

➤ TURBINE SL500

Turbine d'extraction d'air capacité 40 700 m³/h

Certification CE n°1051-10/12



Caractéristiques techniques

Moteur	Moteur Siemens triphasé réglable 380V 1.1 kW 50 Hz 2.8A	
Dimensions	1380 x 1380 x 450 (mm)	Poids: 93 KG
Capacité d'extraction	40 700 m ³ /h	
	Hélice en acier inoxydable, cadre acier galvanisé 275g/m ²	
	Volet jalousie avec ouverture centrifuge et grille arrière	

Le niveau sonore des turbines SL500 est 69 Db.

➤➤ **TURBINE SL500**

Résultats des tests

Static Pressure		Air Flow		Rpm	Power (N)	Efficiency
<u>mm H2O</u>	<u>Pa</u>	<u>CFM</u>	<u>m³/h</u>	<u>rpm</u>	<u>W</u>	<u>m³/h/W</u>
0.0	0.0	23970	40700	456	1680	24.2
1.0	9.8	22770	38700	454	1730	22.4
2.8	27.4	20970	35600	452	1810	19.7
4.0	39.2	19760	33600	451	1850	18.1
4.5	44.1	19090	32400	450	1860	17.4
5.0	49.0	18530	31500	449	1870	16.8
6.0	58.8	17300	29400	449	1900	15.5
7.6	74.5	15000	25400	447	1940	13.1